



Gli AGIP ELIFLEX sono bitumi modificati idonei alla realizzazione di pavimentazioni stradali ad elevate prestazioni in termini di durata, resistenza e comportamento sia alle alte che alle basse temperature, in tutte le condizioni di esercizio. La tecnologia di modifica AGIP si basa su un originale processo brevettato, che prevede l'utilizzo di basi bituminose accuratamente selezionate e di un agente modificante elastomerico di tipo stirene butadiene stirene (SBS). Tali formulazioni consentono di ottenere prodotti con caratteristiche superiori in grado di rispondere in modo ottimale alle esigenze tecnologiche delle moderne pavimentazioni.

I bitumi AGIP ELIFLEX sono disponibili in 6 gradazioni: SF, MEDIUM, HD, HE, HES, AM.

CARATTERISTICHE (Valori tipici)

AGIP ELIFLEX HD

Penetrazione a 25°C	dmm	50 ÷ 70	EN 1426
Punto di rammollimento Palla Anello	°C	70 ÷ 85	EN 1427
Indice di Penetrazione	-	≥ 4	UNI 4163
Punto di rottura Fraass	°C	≤ -16	EN 12593
Intervallo di elastoplasticità	-	≥ 85	(1)
Densità relativa 25/25°C	-	1,00 ÷ 1,05	EN ISO 3838
Punto di infiammabilità (Cleveland vaso aperto)	°C	≥ 250	EN ISO 2592
Viscosità dinamica a 160°C (gradiente di velocità 50 s ⁻¹)	Paxs	0,4 ÷ 0,8	EN 13702-1
Duttilità a 25°C	cm	≥ 100	CN R BU 44
Recupero elastico a 25°C	%	≥ 90	EN 13398
Stabilità allo stoccaggio	°C	≤ 3	EN 13399
Resistenza all'invecchiamento RTFOT:			EN 12607-1
- Penetrazione residua	%	≥ 60	EN 1426
- Variazione del punto di rammollimento	°C	≤ 10	EN 1427

(1) Somma in °C fra il valore di Palla Anello ed il valore assoluto del punto di rottura Fraass.

Temperature indicative d'utilizzo (°C)	
Stoccaggio a tre giorni	170 ÷ 180
Stoccaggio prolungato	110 ÷ 120
Impasto	165 ÷ 180
Conglomerato uscita impianto	175 max
Compattazione	150 ÷ 165

I valori dichiarati sono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto nella normativa EN 58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla normativa EN 12594. I campioni devono essere omogeneizzati alla temperatura di 180-190°C per circa 60 minuti.



PROPRIETÀ

- Gli AGIP ELIFLEX presentano rispetto ad un bitume tradizionale, una ridotta suscettibilità termica, un elevato valore del punto di rammollimento ed un basso punto di rottura Fraass, a garanzia di un ampio intervallo di elastoplasticità. La presenza del polimero conferisce al bitume ottime caratteristiche di resistenza alla deformazione alle alte temperature e ne migliora la fragilità.
- Le caratteristiche di elevata resistenza alla fatica e all'invecchiamento dei bitumi AGIP ELIFLEX consentono di ottenere conglomerati bituminosi di notevoli prestazioni e di lunga durata.
- Il particolare polimero SBS esalta le proprietà di coesione e di tenacità del bitume e permette quindi una maggiore resistenza del manto stradale.
- Le ottimali viscosità nel campo delle usuali temperature di confezionamento e posa in opera garantiscono un'agevole lavorabilità del conglomerato prodotto in un ampio intervallo di condizioni ambientali.

APPLICAZIONI

Le caratteristiche dei bitumi AGIP ELIFLEX permettono la realizzazione di pavimentazioni stradali in grado di resistere nel tempo alle sempre maggiori sollecitazioni indotte dal traffico pesante, offrendo, nel caso dei conglomerati drenanti e nelle pavimentazioni antisdrucchiolo SMA (Splittmastix Asphalt) un grado di sicurezza in condizioni di strada bagnata superiore a qualsiasi altra pavimentazione realizzabile con bitumi tradizionali.

Le qualità fonoassorbenti e drenanti dei conglomerati "aperti" preparati con i bitumi AGIP ELIFLEX contribuiscono alla riduzione dell'inquinamento acustico prodotto dal rotolamento dei pneumatici e sono in grado di assicurare il drenaggio verticale ed orizzontale dell'acqua, eliminandone il ristagno superficiale ed i conseguenti fenomeni di aquaplaning e di scarsa visibilità (effetto nuvola).

I bitumi AGIP ELIFLEX di tipo HD, HE e HES sono particolarmente adatti per la realizzazione di pavimentazioni drenanti, fonoassorbenti e ad alta resistenza per strade, autostrade e piste aeroportuali, o per opere d'arte (ponti e gallerie) di particolare rilevanza, in tutte le condizioni climatiche.

I bitumi AGIP ELIFLEX SF e HD sono altresì indicati per il confezionamento di conglomerati per strati di usura, collegamento e base quando è richiesta un'elevata resistenza alle deformazioni plastiche alle alte temperature ed un superiore comportamento alla fatica rispetto a bitumi non modificati o semplicemente additivati.

La tipologia AGIP ELIFLEX AM è indicata per la realizzazione di pavimentazioni ad alto modulo complesso quando siano richieste particolari doti di resistenza a fatica e durata.

I bitumi AGIP ELIFLEX possono essere validamente spruzzati a caldo per la realizzazione dello strato di impermeabilizzazione (S.A.M.I) sottostante il manto d'usura drenante.