



api COMPRESSOR OIL SINT

DESCRIZIONE

Lubrificanti interamente sintetici di tecnologia avanzata, in grado di soddisfare tutte le esigenze di lubrificazione e di protezione poste dalle condizioni di esercizio più severe e di prolungare in maniera significativa e senza rischio, gli intervalli di cambio olio, in tutti i tipi di compressori d'aria e pompe per il vuoto di tipo rotativo.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

Sono formulati con polimeri sintetici (idrocarburi sintetici) di eccellente qualità che per la loro superiore stabilità termico-ossidativa ed additivazione con inibitori di ossidazione, stabilizzanti ed antiusura, li rendono particolarmente indicati per l'impiego nei compressori d'aria con sistemi di lubrificazione ad iniezione d'olio (rotativi a vite) dove per i continui contatti tra aria da comprimere ed il lubrificante, la temperatura di esercizio è superiore ai 100°C e la pressione è superiore ai 15 bar. Sono raccomandati anche per altri tipi di compressori a mono e pluri stadio e per temperature massime previste per l'aria in uscita ad alta pressione, di: < 220°C.

Le principali prerogative sono:

- La elevata stabilità termica e l'alta resistenza all'ossidazione, permettono anche in condizioni di esercizio molto severe, di prolungare in maniera significativa e senza rischio d'incendio e di esplosione gli intervalli di cambio carica e di manutenzione programmata.
- L'elevato potere antiusura consente di ridurre le usure sia delle parti rotanti che delle valvole.
- Le eccellenti prestazioni alle alte temperature, l'assenza di sensibili variazioni chimico-fisiche delle basi sintetiche, permettono una maggiore affidabilità delle apparecchiature, dovuta anche ad un maggiore potere lubrificante del prodotto.
- Il ridotto rischio d'incendio ed esplosioni, aumentano le garanzie di sicurezza, dovute alla minore tendenza che ha l'olio sintetico alla formazione di depositi carboniosi.
- Bassissimi consumi di olio, dovuti alla bassa volatilità del lubrificante e la bassa tensione di vapore, consente di avere una minore presenza dell'olio nell'aria trattata, con il vantaggio sia del buon funzionamento degli utensili e strumenti pneumatici che dei processi produttivi, nei quali sia necessario evitare la presenza di sostanze estranee.
- L'elevato Indice di Viscosità ed il basso punto di scorrimento, consentono facili avviamenti anche con temperature ambientali molto basse.
- La scarsa tendenza alla formazione di schiuma, l'elevata demulsività permette la completa separazione della condensa. L'eccellente separazione olio-aria, prolunga la vita del separatore, consente di prolungare l'intervallo di sostituzione olio fino a 8000 ore di esercizio per compressori con pressione max. di 10 bar e di superare le 4000 ore per compressori con pressione fino a 20 bar.
- Sono compatibili e miscibili con gli oli per compressori di tipologia minerale e sintetici della stessa natura in precedenza utilizzati. Non sono compatibili e miscibili con fluidi a base polialchilenglicoli (PAG).
- Sono compatibili con tutti i componenti e materiali (tubi, filtri, guarnizioni) impiegati nei circuiti dei compressori.

APPLICAZIONI

Le principali applicazioni dell'api COMPRESSOR OIL SINT 32, 46, 68, 100, 150, sono:

-La lubrificazione di tutti i tipi di compressori d'aria e pompe per il vuoto:

(compressori rotativi a vite ed a palette, alternativi e centrifughi, a lubrificazione separata, mono e pluri-stadio)



-La gradazione ISO VG 32 è consigliata per la lubrificazione di: compressori centrifughi, rotativi a vite elicoidale lubrificata, di recente costruzione che richiedono un olio di bassa viscosità e per pompe per il vuoto rotative, operanti a bassa temperatura ambientale.

Intervallo di sostituzione carica olio: > **8000** ore di esercizio.

-La gradazione ISO VG 46 è consigliata per la lubrificazione di tutti i compressori rotativi a vite lubrificata con pressioni fino a 10 bar esistenti sul mercato.

Intervallo di sostituzione carica olio: > **8000** ore di esercizio.

-La gradazione ISO VG 68 è consigliata per la lubrificazione di: compressori d'aria a vite elicoidale non lubrificata/a vite lubrificata, compressori a lobi, operanti con pressioni superiori a 10 bar ad elevata temperatura ambientale (> 25°C).

Intervallo di sostituzione carica olio:

- **24000** ore di esercizio per compressori a vite non lubrificata, a secco.
- **8000** ore di esercizio per compressori a vite lubrificata.

-La gradazione ISO VG 100 è consigliata per la lubrificazione di: compressori alternativi, compressori rotativi a palette, compressori a lobi operanti ad elevata temperatura ambientale (> 25°C), è indicato inoltre per pompe per il vuoto con palette "non metalliche".

Intervallo di sostituzione carica olio:

- **8000** ore di esercizio per compressori alternativi/lobi.
- **5000** ore di esercizio per pompe per vuoto.

-La gradazione ISO VG 150 è consigliata per la lubrificazione di: compressori alternativi, compressori rotativi a palette, compressori a lobi e pompe per il vuoto a palette.

Intervallo di sostituzione carica olio: **8000** ore di esercizio.

Avvertenze

Gli oli della serie **COMPRESSOR OIL SINT** sono completamente miscibili con gli oli minerali, si raccomanda però, in caso di sostituzione della carica esistente di un olio di tipo minerale tradizionale, di procedere allo svuotamento completo e di effettuare un lavaggio preventivo del circuito con olio nuovo (sintetico) in quanto l'olio sintetico può sciogliere in esercizio eventuali depositi con possibile intasamento del filtro e del separatore aria/olio. (E' consigliabile la sostituzione del filtro olio e del separatore aria/olio, in alternativa, effettuare un accurato spurgo dal fondo del separatore aria/olio).

Si raccomanda di seguire le indicazioni del Costruttore.

SPECIFICHE

I lubrificanti della serie **COMPRESSOR OIL SINT** hanno prestazioni e caratteristiche generali eccedenti il livello medio richiesto dai maggiori Costruttori di compressori.

Soddisfano le seguenti prove:

- **DIN 51506 VDL** (Compressori alternativi)
- **ISO 6521 DAB e DAC**
- **ISO 6743 DAJ**



CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore	Valore	Valore
api COMPRESSOR OIL SINT		32	46	68
Gradazione ISO VG (Norma ISO 3448)		32	46	68
Densità a 15°C, Kg/dm ³	ASTM D 1298	0,825	0,830	0,840
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	32	46	68
Indice di Viscosità	ASTM D 2270	> 150		
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	240	240	245
Punto di autoaccensione, °C	ASTM D 2155	> 300		
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-60	-54	-50
N° di neutralizzazione, mgKOH/g	ASTM D 974	0,55		
Residuo carbonioso Conradson, %p	ASTM D 189	0,02		
Schiumeggiamento 1 ^a ,2 ^a ,3 ^a sequenza, ml/ml	ASTM D 892	0/0		
Demulsività a 54°C, ml olio/ml acqua/ml emulsione (minuto)	ASTM D 1401	40/40/0 (< 1')		
Prova di corrosione su rame (3h a 100°C)	ASTM D 130	1a		

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

Caratteristiche	Metodo	Valore	Valore
api COMPRESSOR OIL SINT		100	150
Gradazione ISO VG (Norma ISO 3448)		100	150
Densità a 15°C, Kg/dm ³	ASTM D 1298	0,843	0,845
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	100	150
Indice di viscosità	ASTM D 2270	> 150	
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	245	250
Temperatura di autoignizione, °C	ASTM D 2155	> 300	
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-45	-40
N° di neutralizzazione, mgKOH/g	ASTM D 974	0,55	
Residuo carbonioso Conradson, %p	ASTM D 189	0,02	
Schiumeggiamento 1 ^a ,2 ^a ,3 ^a sequenza, ml/ml	ASTM D 892	0/0	
Demulsività a 54°C, ml olio/ml acqua/ml emulsione (minuto)	ASTM D 1401	40/40/0 (< 1')	

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti dell'**api anonima petroli italiana S.p.A.** sito in Roma, opera con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2000**, certificato da BVQI.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale. Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.