



api COMPRESSOR OIL

DESCRIZIONE

Oli lubrificanti specifici per la lubrificazione di compressori d'aria, formulati principalmente per temperature di esercizio molto alte ed in cui il lubrificante è particolarmente soggetto ad elevati stress termici/ossidativi.

Indicati per temperature di scarico dell'aria compressa: **fino a 220°C.**

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

Sono oli minerali formulati con basi di natura paraffinica di elevata qualità, severamente raffinate al solvente ed additivate con un pacchetto di additivi che conferisce loro le seguenti caratteristiche:

- Eccezionale resistenza alle alte temperature di servizio ed all'ossidazione, assicurando lunga durata in esercizio della carica di lubrificante.**
- Scarsa tendenza alla formazione di depositi (residui carboniosi e ceneri) per avere la massima pulizia delle valvole e delle parti meccaniche, minimizzando possibili rischi di incendi ed esplosioni.**
- Eccellente protezione contro la corrosione, la ruggine e contro la formazione di schiuma.**
- Ottime caratteristiche antiusura, per garantire una lunga durata degli organi soggetti a strisciamento (cilindri, fasce, viti, palette, ingranaggi, cuscinetti, ecc.)**
- Ottimo potere demulsivo, per separarsi rapidamente dall'acqua di condensa ed evitare l'intasamento dei filtri.**
- Alto Indice di Viscosità, per limitare le variazioni di viscosità al variare delle temperature.**
- Basso punto di scorrimento, per garantire avviamenti anche a basse temperature ambientali.**
- Ottima compatibilità con i materiali comunemente usati per le guarnizioni.**

APPLICAZIONI

Gli oli **api COMPRESSOR OIL 32, 46, 68, 100, 150, 220**, sono raccomandati per la lubrificazione di:

-Compressori volumetrici di aria, di tipo:

- Rotativi (a vite o a palette).
- Alternativi.

Con mono stadio di compressione o a più stadi, raffreddati ad aria o acqua.

Con sistemi di lubrificazione, unica o separata dei cilindri e dei manovellismi, ad iniezione di olio nella camera di compressione.

Le gradazioni di viscosità degli oli da usare per la lubrificazione dei compressori di aria sono **"indicativamente"** così orientate:

- Compressori rotativi a vite: ISO VG 32 a ISO VG 68
- Compressori rotativi a palette: ISO VG 32 a ISO VG 68 (in alcuni casi fino a ISO VG 220)
- Compressori alternativi: ISO VG 100 a ISO VG 220

(In generale, la gradazione di viscosità aumenta con l'aumentare delle dimensioni del compressore e con l'aumentare delle temperature ambientali).

Gli intervalli di sostituzione della carica di olio, variano ***indicativamente*** da un minimo di 500 ore ad un max. di 2000 ore circa di esercizio, a seconda del tipo di compressore, delle condizioni di esercizio e dalle ***indicazioni del Costruttore*** per l'impiego di oli minerali.



Si raccomanda:

- Per la scelta della gradazione di viscosità e per l'intervallo di cambio carica, di:
Attenersi alle prescrizioni indicate dal Costruttore.

SPECIFICHE

Superano la specifica relativa agli oli per compressori:

- **ISO L DAA/DAB** (per compressori alternativi)
- **ISO L DAG/DAH** (per compressori rotativi)
- **Deutsch Industrie Normen DIN 51506 VDL** (per compressori alternativi)

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore	Valore	Valore
api COMPRESSOR OIL		32	46	68
Gradazione ISO VG (Norma ISO 3448)		32	46	68
Densità a 15°C, Kg/lit.	ASTM D 1298	0,870	0,876	0,884
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	32	46	68
Indice di viscosità	ASTM D 2270	106	104	101
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	220	230	242
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-27	-24	-15
Numero di neutralizzazione, mgKOH/g	ASTM D 974	0,1	0,1	0,1
Ceneri, % p	ASTM D 874	<0,01	<0,01	<0,01
Schiუმeggiamento: 1 ^a , 2 ^a , 3 ^a sequenza, ml/ml	ASTM D 892	0/0	0/0	0/0

api COMPRESSOR OIL		100	150	220
Gradazione ISO VG (Norma ISO 3448)		100	150	220
Densità a 15°C, Kg/lit	ASTM D 129	0,888	0,890	0,896
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	100	150	220
Indice di viscosità	ASTM D 2270	101	100	100
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	250	254	258
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-15	-12	-9
Numero di neutralizzazione, mgKOH/g	ASTM D 974	0,1	0,1	0,1
Ceneri, % p	ASTM D 874	<0,01	<0,01	<0,01
Schiუმeggiamento: 1 ^a , 2 ^a , 3 ^a sequenza, ml/ml	ASTM D 892	0/0	0/0	0/0

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti dell'**api anonima petroli italiana S.p.A.** sito in Roma, opera con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2000**, certificato da BVQI.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale.

Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.