



api EMULSOIL P

DESCRIZIONE

Fluido lubrorefrigerante emulsionabile di elevata qualità, semisintetico, bio-stabile, **E.P.** (**Extreme Pressioni**), per alte prestazioni in operazioni di taglio metalli ad asportazione di truciolo. Formulato con un pacchetto di additivi aventi spiccate caratteristiche di estreme pressioni a base di cloro, per impiego universale, in tutte le lavorazioni medio/gravose di taglio e rettifica su acciai legati, ghisa ed alluminio.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

Fluido emulsionabile, semisintetico, costituito da: oli minerali severamente raffinati, da additivi di estrema pressione clorurati, agenti tensioattivi anionici e non ionici ed agenti ad azione emulgante, anticorrosiva ed antiruggine.

La qualità delle materie prime e l'ottimale bilanciamento dei componenti, garantiscono una notevole resistenza all'attacco batterico sia su macchine utensili singole che in centri di lavoro dotati di sistemi centralizzati.

Le proprietà delle emulsioni ottenute (di aspetto traslucida) sono:

- L'elevato livello degli additivi **E.P.** e delle caratteristiche di lubricità, consentono ottime prestazioni dell'utensile anche nelle lavorazioni più gravose e con materiali di elevata durezza.
- Gli additivi di estrema pressione, garantiscono un eccellente potere anti-saldante e preservano a lungo l'affilatura degli utensili a beneficio della qualità delle finiture superficiali.
- L'elevato potere lubrificante e raffreddante dell'emulsione, incrementa la vita utile degli utensili e garantisce ottime qualità delle superfici lavorate.
- L'eccellenti proprietà bagnanti, esercitano una valida protezione antiruggine, dei pezzi lavorati, delle guide e delle parti della macchina utensile non verniciate, soggette agli spruzzi del lubrorefrigerante anche alle basse concentrazioni.
- La notevole stabilità chimica e l'elevata bio-resistenza (cioè la capacità di opporsi alla proliferazione delle colonie batteriche, responsabili della degradazione dell'emulsione) assicurano una lunga permanenza in esercizio della carica, riducendo i costi di gestione.
- Bassa tendenza allo schiumeggiamento anche ad alte concentrazioni, con acque dolci ed a pressioni di erogazione elevate.
- Buona compatibilità cutanea e tollerabilità nei confronti degli operatori, limitando l'insorgere di irritazioni, dermatiti e per assenza di nebbie e di cattivi odori.
- Il prodotto è esente da: nitriti, PCB, PCT.

APPLICAZIONI

L'api **EMULSOIL P** è consigliato per le principali operazioni di taglio e rettifica su acciai legati, ghisa ed alluminio.

Concentrazioni raccomandate

Materiali:	Acciai legati	Ghisa	Alluminio
- Rettifica:	3 ÷ 5%	4 ÷ 5%	----
- Tornitura:	5 ÷ 8%	5 ÷ 8%	4 ÷ 8%
- Foratura profonda:	6 ÷ 8%	6 ÷ 8%	4 ÷ 6%

-Per lavorazioni estremamente gravose (maschiatura, broccatura, ecc.) e per elevati gradi di finitura, consigliamo una concentrazione non inferiore a 8 - 10 %.

Modalità d'uso

E' importante per ottenere una emulsione stabile, sicura ed efficiente nel tempo, operare come di seguito:



-Preparazione dell'emulsione:

Aggiungere lentamente, sempre il prodotto puro all'acqua, mai viceversa, agitando fino alla completa emulsione, in modo da garantire una omogenea dispersione del prodotto, valorizzerà al meglio le proprietà del lubrorefrigerante.

(L'emulsionamento può essere effettuato anche in linea, con i miscelatori automatici).

-La preparazione dell'emulsione è facilitata, se la temperatura dell'acqua e dell'olio è quella ambiente, $\pm 20^{\circ}\text{C}$.

-Per una emulsione stabile e per avere le migliori performances, consigliamo di utilizzare acqua con grado di durezza inferiore ai 40°F e con concentrazioni non inferiori al 3%.

-Sostituzione dell'emulsione, prima di immettere la nuova emulsione nella macchina utensile è necessario effettuare preliminarmente una adeguata pulizia del serbatoio o della vasca (sistemi di ricircolo centralizzati) e del circuito di raffreddamento con prodotti appropriati: detergenti/igienizzanti e battericidi/fungicidi.

-Non aggiungere/rabboccare mai acqua pura o il prodotto puro all'emulsione in esercizio, ma sempre un'emulsione con concentrazione secondo la necessità.

Per effetto dell'evaporazione dell'acqua durante le lavorazioni, la concentrazione dell'emulsione tende ad aumentare, consigliamo di controllarla periodicamente ed eventualmente riportarla (diluire) alla concentrazione voluta, aggiungendo un'emulsione con una concentrazione minima dell'1%.

-Periodicamente rimuovere dall'emulsione in esercizio: l'eventuale presenza di olio galleggiante sulla superficie e le particelle di metallo residui di lavorazione, tramite filtrazione.

-Controllare periodicamente la concentrazione della soluzione con l'apposito strumento, il: "Rifrattometro"

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore
Densità a 20°C , Kg/lit.	ASTM D 1298	0,990
Colore	ASTM D 1500	1
Aspetto emulsione al 5%	Esame visivo (LA)	Traslucida
pH (emulsione al 5% in acqua distillata)	ASTM D 1287	9.1
Alcalinità a pH 4,0 - ml HCl N/10	UNICHIM 9371	49,4
Stabilità emulsione	UNICHIM 9373	Stabile
Stabilità concentrato (24h a 0°C)	UNICHIM 9368	Stabile
Stabilità concentrato (24h a $+55^{\circ}\text{C}$)	UNICHIM 9368	Stabile
Fattore rifrattometrico (*)	(LA)	1,0
Classificazione: Norma ISO 6743/7	Codice ISO-L-MAF	

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

LA = Laboratorio API

(*) Per ottenere la concentrazione dell'emulsione, moltiplicare la lettura ottenuta con il rifrattometro per il fattore rifrattometrico indicato nelle caratteristiche. (Tarare preventivamente il rifrattometro con emulsioni a concentrazioni note)

MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto nell'imballo originale, ben chiuso quando non in uso, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: $+5^{\circ}$ e $+40^{\circ}\text{C}$.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide, al di sotto di $+5^{\circ}\text{C}$ possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione dell'emulsione.

Il prodotto conservato correttamente, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai sei mesi.



Differenze di colore del prodotto stoccato in fusti o in secchi, possono avvenire nel tempo senza pregiudicarne in alcun modo le proprietà e la performance in esercizio.

Lo smaltimento del prodotto esausto deve essere effettuato attenendosi a quanto precisato dalle direttive: CEE 91/156, 91/689, 94/62, recepite in Italia dal D.L. n°22 del 05/02/97.

Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti dell'**api anonima petroli italiana S.p.A.** sito in Roma, opera con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2000**, certificato da BVQI.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale.

Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.