



api SINTFLUID P

DESCRIZIONE

Fluido lubrorefrigerante totalmente sintetico solubile in acqua, bio-stabile, di elevate prestazioni, con caratteristiche **E.P.** (**E**streme **P**ressioni) per lavorazioni di taglio metalli ad asportazione di truciolo, di media severità ed operazioni di rettifica di leghe ferrose ed acciai medio legati.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

E' un prodotto ecotossicologicamente molto avanzato, esente da nitriti e da boro. Formulato con un medio livello di additivazione di tipo **E.P.** e di lubrificazione (esteri) per garantire elevate prestazioni dell'utensile anche nelle lavorazioni più gravose.

Le principali proprietà del prodotto sono:

- O**ttime capacità di refrigerazione, rimozione veloce del calore nella zona di lavoro.
- L'elevato potere bagnante, preserva la finitura superficiale del pezzo lavorato.
- E**levato potere antiruggine su tutti i metalli.
- L'alto livello di resistenza alla proliferazione batterica, impedisce una rapida degradazione della soluzione, consentendone una lunga durata in esercizio con bassi costi di gestione e di smaltimento, preservando l'ambiente e l'operatore per l'assenza di cattivi odori e di nebbie.
- B**assa tendenza allo schiumeggiamento in soluzione con acque dolci.
- La soluzione è molto stabile anche con acque molto dure (30°/50° Fr).
- P**rodotto esente da: nitriti, boro, cloro, fenoli, ammine secondarie, formaldeide, pertanto riduce i rischi da formazione di nitrosammine, rendendo più sicure le condizioni di lavoro.

APPLICAZIONI

L'api SINTFLUID P è consigliato per operazioni di taglio in generale, di media gravosità e per rettifica, di leghe ferrose e non e di acciai medio legati.

Concentrazioni raccomandate

- **Rettifica / Lapidellatura: 3 ÷ 5%**
- **Tornitura / Fresatura: 6 ÷ 8%**
- **Lavorazioni medio gravose con elevato grado di finitura superficiale: 8 ÷ 10%**

Modalità d'uso

E' importante per ottenere una soluzione ottimale, sicura ed efficiente nel tempo, operare come di seguito:

-Preparare la soluzione

aggiungendo lentamente sempre il prodotto puro all'acqua e non viceversa

- Questa operazione effettuata lentamente e mantenendo in agitazione l'acqua, garantirà una omogenea miscelazione del prodotto nell'acqua e valorizzerà le proprietà del lubrorefrigerante.
- Non aggiungere mai acqua pura alla soluzione in esercizio, ma sempre una soluzione nella concentrazione secondo la necessità. Per diluire, aggiungere una soluzione con una concentrazione minima dello 0,5%.
- Mantenere la concentrazione della soluzione a valori non inferiori al 3%.



- Rimuovere eventuale presenza di olio sulla superficie della soluzione.
Possibilmente, periodicamente rimuovere le particelle, residui di lavorazione, tramite filtrazione della soluzione in esercizio.
- Controllare periodicamente la concentrazione della soluzione.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore
Densità a 20°C, Kg/lit.	ASTM D 1298	1.0
Colore	ASTM D 1500	1,5
Viscosità cinematica a 20°C, mm ² /s	ASTM D 445	28
pH (soluzione al 5% in acqua distillata)	ASTM D 1287	9.1
Alcalinità a pH 4,0 - ml HCL N/10	UNICHIM 9371	62
Aspetto soluzione al 5% in acqua	Esame visivo (LA)	Trasparente
Stabilità soluzione in acque dure (al 5%):	UNICHIM 9373	Stabile
Stabilità concentrato (24h a 0°C)	UNICHIM 9368	Stabile
Stabilità concentrato (24h a +55°C)	UNICHIM 9368	Stabile
Fattore rifrattometrico (*)	(LA)	1,8
Classificazione: Norma ISO 6743/7	Codice ISO-L-MAH	

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

LA = Laboratorio API

(*)Per ottenere la concentrazione della soluzione, moltiplicare la lettura ottenuta con il rifrattometro per il fattore rifrattometrico indicato nelle caratteristiche. (Tarare preventivamente il rifrattometro con soluzioni a concentrazioni note)

MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto nell'imballo originale, ben chiuso quando non in uso, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: **+ 5° e + 40°C**.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione della soluzione.

Il prodotto conservato correttamente, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai sei mesi.

Differenze di colore del prodotto stoccato in fusti o in secchi, possono avvenire nel tempo senza pregiudicarne in alcun modo le proprietà e la performance in esercizio.

Lo smaltimento del prodotto esausto deve essere effettuato attenendosi a quanto precisato dalle direttive: CEE 91/156, 91/689, 94/62, recepite in Italia dal D.L. n°22 del 05/02/97.

Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti dell'**api anonima petroli italiana S.p.A.** sito in Roma, opera con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2000**, certificato da BVQI.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale.

Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.